

COLA E VEDA PU

Data: 08/04/2020

Descrição do Produto: COLA E VEDA PU é um selante monocomponente elástico para juntas de alta qualidade à base de poliuretano com alto módulo, destinado aos mais diversos tipos de juntas encontrados na construção civil, tanto internas como externas.

Características:

- Aplicação muito fácil;
- Permanece elástico após a cura;
- Muito boa adesividade a diversos tipos de substratos e materiais;
- Muito elástico;
- Alto módulo;
- Excelente resistência aos raios UV;
- Baixa emissão (COV);
- Secagem ao toque muito rápida;
- Ótima velocidade de cura;
- Excelente resistência a muitos produtos químicos.

**Dados técnicos do Produto:**

Base	Poliuretano
Consistência	Pasta estável
Cor	Branco, Cinza, Preto, Bege
Sistema de cura	Polimerização pela umidade do ar
Formação de pele	Ca. 15 min. (20°C/65% U.R)
Tempo de cura	3 mm/24h (20°C/65% U.R)
Dureza	40±5 Shore A
Encolhimento/Contração	Máx. 4%
Densidade	1,30g/ml
Temperatura de serviço	De -30°C a +90°C
Recuperação elástica	> 80%
Movimento máximo admissível	20%
Módulo de elasticidade 100%	0.80 N/mm ² (DIN 53504)
Tensão máxima	1.70 N/mm ² (DIN 53504)
Alargamento na ruptura	700% (DIN 53504)

Embalagem: Cartucho de 300ml, 12 cartuchos por caixa

Estocagem: 12 meses na embalagem inviolável, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura ambiente.

Campo de aplicação: Aplica-se a todos os materiais de construção usuais, incluindo a maioria dos metais e poliésteres, excluído vidro e PVC;
Todas as juntas de construção com alta movimentação, internas e externas;
Juntas de conexão, janelas, portas e caixilhos;
Juntas de dilatação entre os mais diferentes materiais de construção;

COLA E VEDA PU

Colagens e vedações de construções metálicas;
Vedação de juntas de contração em pisos de concreto;
Colagens flexíveis na construção de containers;
Colagem de telhas.

Tratamento prévio: Os materiais devem estar limpos, secos, isentos de pó, gorduras, graxas e outras substâncias que impeçam sua aderência.

Substratos porosos:

Tais como: concreto e reboco cimentício, argamassa, tijolo, etc, é recomendado o tratamento da superfície com SOUDAL PRIMER 100 utilizando um pincel ou trincha. Antes de aplicar o selante respeitar o tempo de evaporação e a cura do SOUDAL PRIMER 100 de no mínimo 60 minutos e no máximo de 120 minutos.

Substratos não porosos:

Desde que previamente testado o uso de primer pode ser dispensado para superfícies não porosas.

OBS: Recomenda-se para todos os casos, sejam porosos ou não porosos, a realização de testes prévios em cada material de contato.

Dimensões

	Junta	Colagem
Largura mínima	5mm	2mm
Largura máxima	30mm	10mm
Profundidade mínima	5mm	-
Recomendação ideal	2 X Prof. = Larg.	-

Modo de aplicação: Embalagem do tipo cartucho:

Pistola manual ou pneumática com temperatura do ambiente e do substrato entre +1 °C e +30°C.

Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza o delimitador na profundidade requerida. Introduza na pistola o selante e aplique firmemente o COLA E VEDA PU dentro da junta, garantindo um contato total com as bordas da junta. Preencha a junta evitando que o ar fique preso. O produto deve ser apertado firmemente contra a borda da junta para se obter uma boa aderência.

Recomenda-se a utilização de fita crepe para se obter linhas de junta com arestas bem definidas. É necessário a remoção da fita enquanto o selante ainda estiver em processo de cura. Logo após limpe a junta com pano umedecido para se obter uma superfície lisa e perfeita.

Embalagem do tipo sachê:

Selecionar o bico apropriado em função da abertura da junta a ser selada. Acoplar o bico selecionado no aplicador, cortar uma das extremidades do sachê, introduzi-lo com a extremidade aberta voltada para a ponta do aplicador e aplicar o selante COLA E VEDA PU do fundo para a borda,

COLA E VEDA PU

assegurando o total preenchimento da junta e o completo contato com as bordas. Promover acabamento superficial com uma espátula de dimensões adequadas à abertura das juntas. A espátula pode ser umedecida com água para facilitar o procedimento e garantir a regularidade da superfície.

Recomenda-se a utilização de fita crepe para se obter linhas de junta com arestas bem definidas. É necessário a remoção da fita enquanto o selante ainda estiver em processo de cura, logo após limpe a junta com pano umedecido para se obter uma superfície lisa e perfeita.

Limpeza de ferramentas: Imediatamente após o uso, lavar o equipamento e ferramentas com thinner ou aguarrás. Tomar as precauções adequadas no manuseio de solventes.

Informações de segurança: É imprescindível o respeito as regras de higiene e segurança do trabalho. Em caso de duvidas consulte a FISPQ do produto.

Observações: Em geral selantes de PU não podem ser pintados. Em caso de pintura com produtos curados por oxidação, podem ocorrer fissuras na pintura, portanto recomenda-se fazer um teste prévio.

Notar que, apesar do selante ser elástico, a maioria das tintas não são, podendo fissurar quando sujeitas a movimento.

Em situações sujeitas a agressão química consultar o departamento técnico da Soudal.

Nota Legal: Esta ficha substitui todas as anteriores. As informações contidas neste documento resultam de nossos testes e da nossa experiência e são transmitidas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos estar sujeitos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos decorrentes de um uso incorreto ou não permitido. Visto que ignoramos o projeto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão, recomendamos sempre fazer testes prévios de acordo com as circunstâncias específicas. A Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

SOUDAL BRASIL INDÚSTRIA E COMERCIO DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Al. Araguaia, 2190, sala 804, torre I

Alphaville – Barueri – São Paulo

Tel: (11) 2321-5111 / Fax: (11) 2321-5110

E-mail: sac@soudal.com

Site: www.soudal.com