

Soudaflex PU 450

Revisão: 23/11/2015

Página 1 De 2

Especificações

Base	Poliuretano
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (20°C / 65% H.R.)	Ca. 15 min
Velocidade de cura (20°C / 65% H.R.)	3 mm/24h
Dureza	37 ± 5 Shore A
Densidade	1,28 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)	> 80 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Resistência à temperatura	-30 °C → 90 °C
Tensão máx. (DIN53504)	1,70 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (DIN 53504)	0,80 N/mm ²
Alongamento à rutura (DIN 53504)	700 %
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

(*) estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos.

Descrição do produto

Soudaflex PU 450 é um selante de alta qualidade, elástico, mono componente, à base de poliuretano.

Propriedades

- Muito fácil de aplicar
- Alto módulo
- Excelente resistência a radiação UV
- Muito boa adesão sobre muitos materiais.
- Pode ser pintado com a maioria dos sistemas de pintura.

Aplicações

- Todas as aplicações de colagem e de selagem na indústria da construção.
- Selagem e colagem flexível em construções sujeitas a vibração, em carroçarias, caravanas e contentores.
- Juntas de união entre parede e caixilhos de portas e de janelas.
- Colagem de telhas.

Embalagem

Cor: branco, cinzento betão, preto, castanho
Embalagem: cartucho metálico de 310 mL, bolsa de 600 mL

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns em construção, metais, ...
Natureza: limpo, seco, sem pó, nem gordura.
Preparação da superfície: Aplique o Primer 100 em substratos porosos. Use sempre o Primer 100 em pedra natural. Não use primário em substratos não porosos. Todas as superfícies lisas podem ser tratadas com Surface Activator.

Sem aderência ao vidro. Não tem aderência sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) e em substratos betuminosos. Recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

Dimensões da junta

Largura mín. para colagem: 2 mm
Largura mín. para juntas: 5 mm
Largura máx. para colagem: 10 mm
Largura máx. para juntas: 30 mm
Profundidade mín. para juntas: 5 mm
Recomendação para trabalhos de selagem:
largura da junta = 2 x profundidade da junta.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaflex PU 450

Revisão: 23/11/2015

Página 2 De 2

Método de aplicação

Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

Limpeza: Limpar com white spirit ou Surface Cleaner imediatamente após a utilização.

Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte o rótulo da embalagem para mais informação.

Observações

- Quando pintado com tintas de secagem oxidativa, podem ocorrer perturbações na secagem da tinta (recomendamos um teste de compatibilidade antes da aplicação).

Normas

- Em conformidade com ISO 11600 F 25 HM
- Selante de juntas SNJF etiqueta Facade 25E

**Cláusulas ambientais****Regulamentos LEED:**

Soudaflex PU 450 conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED® 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.