

MULTIBOND 35

Phiên bản: 26.03.2014 (08.08.2015)

Số trang: 02

Thông số kỹ thuật

Gốc sản phẩm	Hybrid-polymer
Dạng sản phẩm	Đẻo dính
Cơ chế lưu hóa/đóng rắn	Lưu hóa bằng hơi ẩm
Tốc độ tạo màng (ở 20°C/độ ẩm 65%)	Khoảng 10 phút
Tốc độ lưu hóa (ở 20°C/độ ẩm 65%)	2 - 3 mm/24h
Độ cứng	40 ± 5 Shore A
Tỷ trọng	1,60 g/mL
Khả năng phục hồi độ đàn hồi (ISO 7389)	> 75 %
Khả năng biến dạng cao nhất cho phép	±20 %
Khả năng chịu nhiệt độ	-40 °C → 90 °C
Mô – đun đàn hồi 100% (DIN 53504)	0,80 N/mm ²
Cường độ chịu kéo đứt (DIN 53504)	1,50 N/mm ²
Độ dẫn dài tuyệt đối, tại điểm đứt (DIN 53504)	400 %

*Các giá trị nêu trên có thể thay đổi tùy thuộc vào điều kiện môi trường: nhiệt độ, độ ẩm, bề mặt thi công

Mô tả sản phẩm

Multibond 35 là keo trám khe và kết dính chất lượng cao có cường độ bám dính rất cao, một thành phần, gốc hybrid-polymer

Tính chất

- Dễ thi công và dễ sử dụng
- Cường độ bám dính rất cao
- Đàn hồi vĩnh viễn sau khi đóng rắn
- Có thể sơn lên được bằng sơn gốc nước

Ứng dụng

- Trám khe và keo dán kết dính trong xây dựng.
- Trám và dán thiết bị vệ sinh và nhà bếp, chống nấm mốc.
- Keo dán kết cấu cho các hạng mục chịu rung động
- Trám khe co giãn trên sàn bê tông
- Trám và dán đá tự nhiên (marble, granite ...) và nhân tạo.

Đóng gói

Màu sắc: Trắng và xám, màu khác làm theo đơn đặt hàng

Đóng gói: chai 290 mL

Thời gian bảo quản

12 tháng trong bao bì còn nguyên, bảo quản nơi thoáng mát và khô ráo, nhiệt độ 5-25°C

Khả năng kháng hóa chất của keo

Bền với nước, dung môi béo, dầu khoáng, mỡ, axit hữu cơ loãng và kiềm loãng

Không bền và kém bền với dung môi thơm, axit đặc, CHC (chlorinated hydrocarbons)

Bề mặt thi công

Yêu cầu: sạch, khô, không có bụi bẩn và dầu mỡ

Chuẩn bị bề mặt: bề mặt có độ xốp cần xử lý bằng Primer 150. Bề mặt không có độ xốp có thể xử lý bằng hợp chất hoạt tính bề mặt

Nên kiểm tra tính bám dính của keo lên các loại bề mặt trước khi thi công.

Ghi chú: Các hướng dẫn trong tài liệu là kết quả của những thí nghiệm và kinh nghiệm của nhà sản xuất, được trình bày một cách trung thực nhất. Vì sự đa dạng của vật liệu, bề mặt và phương pháp thi công, nhà sản xuất không chịu trách nhiệm đối với kết quả thi công của khách hàng. Và bởi công tác thiết kế, chất lượng bề mặt và điều kiện thi công ... nằm ngoài sự kiểm soát của nhà sản xuất, chúng tôi không chịu bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào bằng tài liệu này. Chúng tôi khuyến cáo người sử dụng nên tiến hành các thử nghiệm cần thiết trước khi sử dụng sản phẩm.

MULTIBOND 35

Phiên bản: 26.03.2014 (08.08.2015)

Số trang: 02

Kích thước khe*Chiều rộng đường keo (khi dán) tối thiểu: 2mm**Chiều rộng đường keo (khi dán) tối đa: 10mm**Chiều rộng khe tối thiểu: 5mm**Chiều rộng khe tối đa: 30mm**Độ sâu khe tối thiểu: 5mm*

Khe thông thường để trám keo có chiều rộng bằng 2 lần độ sâu

Phương pháp thi công*Thi công:* bằng súng bơm tay hoặc súng hơi*Vệ sinh:* Bằng Fix All Cleaner ngay sau khi bơm keo và trước khi keo bắt đầu lưu hóa*Vệ sinh dụng cụ:* bằng xà phòng trước khi keo tạo màng.*Xử lý chỗ bị hỏng:* bằng cùng loại keo**Hướng dẫn an toàn sức khỏe**

Tuân thủ quy trình vệ sinh và an toàn lao động.

Đọc kỹ thông tin trên bao bì sản phẩm.

Tiêu chuẩn

ASTM C920, type S, Grade NS, use T, NT, M, A, G*, O**

Lưu ý

- Multibond 35 có thể sơn lên được bằng nhiều loại sơn, tuy nhiên cần thiết phải tiến hành thử nghiệm cần thiết trước khi thi công. Thời gian khô của sơn Alkid có thể cao hơn thông thường
- Do sản phẩm có thể được thi công lên nhiều loại bề mặt khác nhau, chúng tôi khuyến cáo khách hàng nên thử nghiệm trước khi sử dụng.
- Sản phẩm không thích hợp làm keo cho kính

Ghi chú: Các hướng dẫn trong tài liệu là kết quả của những thí nghiệm và kinh nghiệm của nhà sản xuất, được trình bày một cách trung thực nhất. Vì sự đa dạng của vật liệu, bề mặt và phương pháp thi công, nhà sản xuất không chịu trách nhiệm đối với kết quả thi công của khách hàng. Và bởi công tác thiết kế, chất lượng bề mặt và điều kiện thi công ... nằm ngoài sự kiểm soát của nhà sản xuất, chúng tôi không chịu bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào bằng tài liệu này. Chúng tôi khuyến cáo người sử dụng nên tiến hành các thử nghiệm cần thiết trước khi sử dụng sản phẩm.