

CALOFER

Data: 07/04/2020

Descrição do Produto: CALOFER é uma pasta selante de alta qualidade, que cura para formar uma junta extremamente rígida. Foi desenvolvido especialmente para a resistência de altas temperaturas se mantendo estável até 1500°C. Sendo indicado exclusivamente para vedações em fogões, fornos e churrasqueiras, onde normalmente se alcançam altas temperaturas.

Características: Aplicação muito fácil;
Excelente trabalhabilidade;
Não contém solventes em sua composição;
Isento de amianto;
Não esfarea ou racha após a cura;
Resistente a altas temperaturas até 1500°C;

Dados técnicos do Produto

Base	Silicato de sódio
Consistência	Pasta estável
Cor	Preto
Sistema de cura	Secagem física
Densidade	1,82 g/ml
Temperatura de serviço	-40°C a 1500°C
Movimento máximo admissível	2%

Embalagem: Cartucho de 310ml, 12 cartuchos por caixa.

Estocagem: 12 meses na embalagem inviolável, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura ambiente.

Campo de aplicação: Aplica-se sobre alvenaria de concreto e metal;
Selagem de juntas e aberturas em áreas com possibilidade de se atingir altas temperaturas;
Instalação de sistemas de aquecimento, fornos, etc;
Montagem de estufas, lareiras, etc.

Tratamento prévio: Os materiais devem estar limpos, secos, isentos de pó, gorduras, graxas e outras substâncias que impeçam sua aderência.
É aconselhável que a superfície de cada material poroso a ser aplicado esteja previamente umedecida, essa condição aumenta a aderência do CALOFER com os substratos.

OBS: Recomenda-se para todos os casos a realização de testes prévios de aderência em cada material de contato.

imensão da junta para colagem

Largura mínima	5mm
Largura máxima	15mm

CALOFER

Modo de aplicação:	Embalagem do tipo cartucho: Pistola manual ou espátula com temperatura do ambiente e do substrato entre +1 °C e +30°C. Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza na pistola o selante e aplique firmemente o CALOFER dentro da junta, garantindo um contato total com as bordas da junta. Preencha a junta evitando que o ar fique preso. O produto deve ser apertado firmemente contra a borda da junta para se obter uma boa aderência. Logo após remova o excesso de CALOFER da junta com uma espátula previamente umedecida para se obter uma superfície lisa e perfeita.
Limpeza de ferramentas:	Imediatamente após o uso, lavar o equipamento e ferramentas com água em abundância.
Informações de segurança:	É imprescindível o respeito as regras de higiene e segurança do trabalho. Em caso de duvidas consulte a FISPQ do produto.
Observações:	Aquecimento lento após 12 horas depois da aplicação evita a formação de bolhas. Em caso de exposição prolongada a temperaturas muito elevadas, pode ocasionar mudança na cor do produto, porém não altera suas propriedades.
Nota Legal:	Esta ficha substitui todas as anteriores. As informações contidas neste documento resultam de nossos testes e da nossa experiência e são transmitidas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos estar sujeitos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos decorrentes de um uso incorreto ou não permitido. Visto que ignoramos o projeto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão, recomendamos sempre fazer testes prévios de acordo com as circunstâncias específicas. A Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

SOUDAL BRASIL INDÚSTRIA E COMERCIO DE PRODUTOS QUÍMICOS LTDA.

Al. Araguaia, 2190, sala 804, torre I

Alphaville – Barueri – São Paulo

Tel: (11) 2321-5111 / Fax: (11) 2321-5110

E-mail: sac@soudal.comSite: www.soudal.com