

**SOUDASEAL 240FC**

Data: 15/04/2020

Descrição do Produto: SOUDASEAL 240FC é um selante e adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, monocomponente, para juntas de construção, à base de polímero Híbrido MS.

Características:

- Aplicação muito fácil;
- Excelente ancoragem em quase todas as superfícies;
- Excelente adesão sem necessidade de tratamento de superfícies a substratos porosos e não-porosos;
- Permanentemente elástico e flexível para movimentação de até 20%;
- Alto módulo;
- Ótima resistência aos raios UV e intempéries;
- Mantém por mais tempo a cor original;
- Pode ser posteriormente pintado com tintas base água;
- Não mancha superfícies porosas de pedras naturais como mármore ou granito;
- Adequada para aplicações sanitárias. Impenetrável ao bolor, contém ZnP (biocida com ação fungicida);
- Elevadas propriedades mecânicas;
- Sem formação de bolhas no interior do selante tanto em situações com elevada temperatura quanto na presença de umidade;
- Livre de isocianatos, solventes, halogênios e ácidos;
- Excelente resistência á agentes químicos;
- Muito baixa emissão, certificado EC1 PLUS R.

**Dados técnicos do Produto:**

Base	Polímeros MS
Consistência	Pasta estável
Cor	Cinza, Branco
Sistema de cura	Polimerização pela umidade do ar
Formação de pele	Ca. 10 min. (20°C/65% U.R)
Tempo de cura	2 - 3 mm/24h (20°C/65% U.R)
Dureza	40±5 Shore A
Densidade	1,67 g/ml
Temperatura de serviço	De -40°C a +90°C
Encolhimento/Contração	<2%
Movimento máximo admissível	±20%
Módulo de elasticidade 100%	0,75 N/mm ² (DIN 53504)
Tensão máxima	1,80 N/mm ² (DIN 53504)
Alargamento na ruptura	750% (DIN 53504)

Embalagem: Cartucho de 290ml, 12 cartuchos por caixa.

Estocagem: 12 meses na embalagem inviolável, conservada em local seco e fresco, a uma temperatura ambiente.

SOU DASEAL 240FC

Campo de aplicação: Aplica-se a todos os materiais usuais de construção tais como metais, materiais sintéticos, pedras, vidros, madeira, concreto, tijolo e cimento na execução de juntas selagens e vedações construtivas;
Juntas de união e expansão na construção;
Vedações de juntas que requerem elasticidade e alta resistência;
Selagem de juntas em pavimentos estratificados e juntas de alvenaria com pouco movimento;
Juntas de movimento na construção em alturas;
Juntas de união nas construções metálicas de carrocerias, reboques e containers;
Vedação e colagem em ambientes úmidos;
Alta durabilidade em vedações de juntas em piso com alto tráfego;
Vedação de juntas estruturais sujeitas a vibração.

Tratamento prévio: Os materiais devem estar limpos, secos, isentos de pó, gorduras, graxas e outras substâncias que impeçam sua aderência.

Substratos porosos:

Tais como: concreto e reboco cimentício, argamassa, tijolo, etc, é recomendado o tratamento da superfície com SOUDAL PRIMER 150 utilizando um pincel ou trincha. Antes de aplicar o selante respeitar o tempo de evaporação e a cura do SOUDAL PRIMER 150 de no mínimo 60 minutos e no máximo de 120 minutos.

Substratos não porosos:

Tais como: painéis HPL e metais, é recomendado o tratamento da superfície com SOUDAL SURFACE ACTIVATOR utilizando um pincel ou trincha. Antes de aplicar o selante respeitar o tempo de evaporação e a cura do SOUDAL SURFACE ACTIVATOR de no mínimo 60 minutos e no máximo de 120 minutos. Desde que previamente testado o uso do ativador de superfície pode ser dispensado para superfícies não porosas.

OBS: Recomenda-se para todos os casos, sejam porosos ou não porosos, a realização de testes prévios em cada material de contato.

Dimensões

	Junta	Colagem
Largura mínima	5mm	2mm
Largura máxima	30mm	10mm
Profundidade mínima	5mm	-
Recomendação ideal	2 X Profundidade = Largura	-

Modo de aplicação: **Embalagem do tipo cartucho:**
Pistola manual ou pneumática com temperatura do ambiente e do substrato entre +1 °C e +30°C.
Depois da preparação adequada da junta e do substrato, introduza o delimitador na profundidade requerida. Introduza na pistola o selante e

SOUDASEAL 240FC

aplique firmemente o SOUDASEAL 240FC dentro da junta, garantindo um contato total com as bordas da junta. Preencha a junta evitando que o ar fique preso. O produto deve ser apertado firmemente contra a borda da junta para se obter uma boa aderência.

Recomenda-se a utilização de fita crepe para se obter linhas de junta com arestas bem definidas. É necessário a remoção da fita enquanto o selante ainda estiver em processo de cura. Logo após limpe a junta com pano umedecido para se obter uma superfície lisa e perfeita.

Limpeza de ferramentas:

Imediatamente após o uso, lavar o equipamento e ferramentas com thinner ou aguarrás. Tomar as precauções adequadas no manuseio de solventes.

Informações de segurança:

É imprescindível o respeito as regras de higiene e segurança do trabalho. Em caso de dúvidas consulte a FISPQ do produto.

Observações:

O SOUDASEAL 240FC pode ser pintado. No entanto dada a grande variedade de tintas e vernizes disponíveis no mercado, sugerimos um teste de compatibilidade antes da aplicação.

Para algumas tintas o tempo de cura pode aumentar em contato com o SOUDASEAL 240FC.

Nota Legal:

Esta ficha substitui todas as anteriores. As informações contidas neste documento resultam de nossos testes e da nossa experiência e são transmitidas de boa fé. Visto que não controlamos as modalidades de aplicação, não devemos estar sujeitos a nenhuma responsabilidade no que se refere aos resultados obtidos e a possíveis prejuízos decorrentes de um uso incorreto ou não permitido. Visto que ignoramos o projeto, o estado da superfície e as circunstâncias de sua aplicação, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nesta publicação. Por essa razão, recomendamos sempre fazer testes prévios de acordo com as circunstâncias específicas. A Soudal reserva-se ao direito de alterar os seus produtos sem aviso prévio.

SOUDAL BRASIL INDÚSTRIA E COMERCIO DE PRODUTOS QUIMICOS LTDA.

Al. Araguaia, 2190, sala 804, torre I

Alphaville – Barueri – São Paulo

Tel: (11) 2321-5111 / Fax: (11) 2321-5110

E-mail: sac@soudal.com

Site: www.soudal.com