

Silirub NS

Revisão: 30-10-2018

Página 1 De 3

Especificações

Base	Polissiloxano
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	Ca. 2 mm/24h
Dureza**	25 ± 5 Shore A
Densidade**	Ca. 1,00 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 80 %
Distorção máxima admitida	20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	Ca. 1,10 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	0,32 N/mm ²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	700 %
Resistência à temperatura**	-60 °C → 120 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

Silirub NS é um selante de alta qualidade, elástico, mono componente, à base de silicões.

Propriedades

- Muito fácil de aplicar
- Cor inalterável e resistente aos raios UV
- Permanentemente elástico após a cura
- Impenetrável ao bolor, contém ZnP (biocida com ação fungicida)
- Muito boa adesão sobre muitos materiais.
- Baixo módulo
- Sem corrosão

Aplicações

- Juntas em instalações sanitárias (banheiras e polibãs sintéticos) e em cozinhas.
- Todas as juntas de construção usuais com grande movimento.
- Juntas de expansão entre materiais de construção muito diferentes.

Embalagem

Cor: transparente, branco brilhante

Embalagem: 300 ml cartucho

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns em construção

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com primer ou limpador Soudal (ver ficha técnica).

Não tem aderência sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) e em substratos betuminosos. Recomendamos um teste de compatibilidade preliminar. Em contacto com algumas superfícies, como betume ou cobre, pode ocorrer descoloração devido a reação com o substrato. Recomendamos um teste preliminar sobre o PVC. Algumas tintas e revestimentos texturizados em perfis de alumínio podem influenciar a aderência.

Dimensões da junta

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Silirub NS

Revisão: 30-10-2018

Página 2 De 3

Largura mín. para juntas: 5 mm
Largura máx. para juntas: 30 mm
Profundidade mín. para juntas: 5 mm
Recomendação para trabalhos de selagem:
largura da junta = 2 x profundidade da junta.
Deve ser sempre evitada a aderência em três pontos. Juntas com dimensões muito pequenas podem ter o efeito do silicone ser puxado devido a movimentos muito grandes.

Método de aplicação

Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com uma solução à base de água e de sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

Observações

- Deve ser evitado o contacto direto entre a selagem secundária das unidades de vidro de isolamento e o filme PVB do vidro de segurança.
- Dada a diversidade existente, recomendamos a realização de testes de aderência em alumínio lacados, revestimentos texturizados e PVC antes de aplicar.
- Em ambiente ácido ou em zona escura, o silicone branco pode alterar ligeiramente para amarelo. Sob influência do sol, o silicone retomar a sua cor inicial.
- Uma vez acabado com uma solução à base de água e sabão ou com uma solução de acabamento, certifique-se de que as superfícies não são tocadas por essa solução. Isso irá provocar a não aderência do selante a essa superfície. Assim, recomenda-se que apenas se

mergulhe a ferramenta de acabamento nesta solução.

- A fórmula sanitária não substitui a limpeza regular da junta. Contaminação excessiva, depósitos ou resíduos de sabão irão estimular o desenvolvimento de fungos.
- Não usar em policarbonato. Usar Silirub PC em substituição.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- Silirub NS não pode ser utilizado em pedra natural.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Normas e certificados

- Rótulo Alimentar - Relatório IANESCO RE 13/19073 branco e RE 14/04119 transparente: método robinson em conformidade com a norma NF EN ISO 10399.

Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED:

Silirub NS conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Silirub NS

Revisão: 30-10-2018

Página 3 De 3

e experiência. Possui um caráter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.