

CARBOND 940 FC

Data:10/10/07

Pág. 1 de 2

Dados técnicos:

Base	Poliuretano
Consistência	Pastoso
Sistema de secagem	Polimerização pela humidade do ar
Formação de pele (20°C/65% H.R.)	10 – 15 minutos
Tempo de cura (20°C/65% H.R.)	4 mm/24h
Dureza (DIN 53505)	40 ± 5 Shore A
Densidade (DIN 53479)	1,26 g/mL
Resistência de temperaturas	-25°C a +80°C
Consumo	Aprox. 12 metros/cartucho

**Descrição:**

Carbond 940 FC é um selante-adesivo de poliuretano, mono-componente, de elevada qualidade, para uma vasta gama de aplicações de colagem e selagem.

Características:

- Permanece elástico depois de curado
- À prova de água
- Excelente resistência às condições atmosféricas e a químicos
- Muito boa aderência, sem primário, a diversos materiais, tais como, alumínio, aço, GRP, revestimentos epóxi, etc.
- Não é indicado para a colagem partes em pé e painéis

Aplicações:

- Colagem elástica e selagem em construções com vibrações, no corpo de automóveis, caravanas, contentores, etc.
- Adequado para a colagem de spoilers e saias laterais

Apresentação:

Cores: Branco, cinzento e preto.

Embalagem: Cartuchos de alumínio de 310ml (600ml sob pedido).

Conservação:

12 meses na embalagem fechada, conservado em local fresco e seco, com temperaturas +5°C e +25°C.

Materiais:

Natureza: todos os metais, revestimentos epóxi, poliésteres, etc.

Estado da Superfície: limpo, seco, sem pó e sem gordura.

Preparação:

- No caso de climas quentes e húmidos, recomendamos a utilização do Primer 100 para aplicações em superfícies porosas,
- Não é necessário primário em superfícies não porosas,
- Superfícies não porosas podem ser activadas com Surface Activator.

Aconselha-se a realização de um teste preliminar de compatibilidade.

Aplicação:

Método: Aplicar o adesivo com uma pistola manual ou pneumática numa das superfícies a colar. Unir ambas as partes no espaço de 10 minutos e fixar com grampos. Pressionar os materiais, durante a cura, é necessário para alcançar a máxima força possível. Aplicar o selante com uma pistola manual ou pneumática. Fazer o acabamento da junta com uma solução à base de água e sabão antes da formação de pele.

Temperatura de aplicação: +5°C a +35°C

Observação: As directivas nesta documentação resultam das nossas provas e da nossa experiência e são comunicadas de boa fé. Dada a diversidade de materiais e substratos, e dadas as inúmeras aplicações possíveis que estão fora do nosso controle, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nos resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos sempre a realização de testes preliminares.

CARBOND 940 FC

Data:10/10/07

Pág. 2 de 2

Limpeza: Carbond 940FC pode ser removido de ferramentas e materiais com white spirit, antes da sua cura. Uma vez curado, o produto tem de ser removido mecanicamente.

Reparação: com o mesmo produto

Conselhos de segurança:

Há que respeitar as regras da higiene e segurança no trabalho. Consultar a etiqueta para mais informações.

Observação: As directivas nesta documentação resultam das nossas provas e da nossa experiência e são comunicadas de boa fé. Dada a diversidade de materiais e substratos, e dadas as inúmeras aplicações possíveis que estão fora do nosso controle, não se aceita nenhuma responsabilidade com base nos resultados obtidos. Em todas as situações, recomendamos sempre a realização de testes preliminares.