

Soudaseal 250XF

Revisão: 30-07-2018

Página 1 De 3

Especificações

Base	Polímero MS
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24h
Dureza**	50 ± 5 Shore A
Densidade**	1,47 g/ml
Recuperação elástica (ISO 7389)**	> 75 %
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	3,00 N/mm ²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	1,60 N/mm ²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	500 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto

Soudaseal 250XF é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero Ms e com uma elevada adesão inicial.

Propriedades

- Elevada adesão inicial, reduzindo a necessidade de suporte.
- Cura rápida
- Boa extrudabilidade
- Muito baixa emissão, certificado EC1 PLUS R
- Elevada resistência ao corte após cura total (sem primário).
- Permanece elástico após a sua cura e é muito sustentável
- Inodoro.
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa
- Boa resistência UV e condições atmosféricas
- Não contém isocianatos, nem silicones
- Boa adesão em substratos ligeiramente húmidos

Aplicações

- Colagem e selagem em edifícios e na construção industrial.
- Colagem elástica de painéis, perfis e outras peças na maioria dos substratos comuns (madeira, MDF, painel de aglomerado de madeira, etc.).
- Colagem estrutural elástica na indústria automóvel e de contentores.

Embalagem

Cor: branco, preto, cinzento, outras cores sob consulta

Embalagem: 290 ml cartucho, bolsa de 600 mL, outras embalagens sob pedido

Prazo de validade

12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química

Boa resistência à água (salgada), solventes alifáticos, hidrocarbonetos, cetonas, ésteres, álcoois, substâncias alcalinas e ácidos minerais diluídos. Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaseal 250XF

Revisão: 30-07-2018

Página 2 De 3

Substratos

Substratos: todos os substratos comuns em construção, madeira tratada, PVC, plásticos, ...

Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.

Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Preparar superfícies não porosas com primer ou limpador Soudal (ver ficha técnica).

Soudaseal 250XF foi testado nas seguintes superfícies metálicas: AlCuMg1, AlMg3, AlMgSi1, aço inoxidável, aço eletro-galvanizado, aço ST1403, aço galvanizado a chama. Soudaseal 250XF tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, poliamida, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. Recomendamos um teste de aderência preliminar em todas as superfícies. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de Soudaseal 250XF não é recomendado nestas aplicações. Não é apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), substratos betuminosos, cobre ou materiais contendo cobre como bronze e latão. Recomendamos um teste preliminar de aderência e compatibilidade em todas as superfícies.

Dimensões da junta

A espessura ótima de colagem para este produto é de, pelo menos, 2 mm para obter o desempenho total das suas propriedades elásticas.

Método de aplicação

Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.

Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).

Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.

Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança

Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte a etiqueta e a ficha de dados de segurança para mais informação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaseal 250XF

Revisão: 30-07-2018

Página 3 De 3

Observações

- Soudaseal 250XF pode ser pintado com tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- Soudaseal 250XF pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Quando se produzem plásticos, regularmente são utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator.
- Soudaseal 250XF não pode ser usado como selante de vidros.
- Soudaseal 250XF pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície. Soudaseal 250XF pode ser usado apenas na parte de trás dos ladrilhos de pedra natural.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- A total ausência de UV pode causar uma mudança na cor do selante.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.
- Não é adequado para a montagem de aquários.
- Não utilizar em aplicações em que seja possível a imersão contínua de água.

- Pode ocorrer descoloração causada por produtos químicos, pelas altas temperaturas e pela radiação UV. A alteração da cor não afeta as propriedades técnicas do produto.
- Deve ser evitado o contacto com betume, alcatrão ou outros materiais de libertação de plastificante, como EPDM, neoprene, butilo, etc., uma vez que, pode originar descoloração e perda de aderência.

Cláusulas ambientais

Regulamentos LEED:

Soudaseal 250XF conforme os requisitos de LEED. Materiais de baixa emissão: Adesivos e Selantes. SCAQMD regra 1168. Em conformidade com USGBC LEED 2009 Crédito 4.1: Materiais de baixa emissão - Adesivos & Selantes relativamente ao conteúdo COV.

Responsabilidade

O conteúdo da presente ficha de dados técnicos é o resultado de testes, monitorização e experiência. Possui um carácter geral e não constitui nenhum tipo de responsabilidade. É responsabilidade do utilizador determinar pelos seus próprios testes se o produto é adequado para a aplicação.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.