SOUDAL

Ficha Técnica

Soudaseal 270HS

Especificações

Base	Polímero MS
Consistência	Pasta estável
Sistema de cura	Cura por humidade
Formação de pele* (23°C/50% H.R.)	Ca. 5 min
Velocidade de cura (23°C/50% H.R.)	3 mm/24u → 4 mm/24u
Dureza**	68 ± 5 Shore A
Densidade**	1,52 g/ml
Distorção máxima admitida	± 20 %
Tensão máx. (ISO 37)**	2,80 N/mm²
Módulo de elasticidade 100% (ISO 37)**	2,00 N/mm²
Alongamento à rutura (ISO 37)**	> 250 %
Resistência à temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicação	5 °C → 35 °C

* Estes valores podem variar em função de fatores ambientais, tais como temperatura, humidade e tipo de substratos. ** A informação refere-se ao produto totalmente curado.

Descrição do produto
Soudaseal 270HS é um selante-adesivo de alta qualidade, neutro, elástico, mono componente, à base de polímero MS.

Propriedades
- Excelente aderência em quase todas as superfícies, mesmo ligeiramente húmidas.
- Muito boas características mecânicas.
- Combina uma elevada resistência final com alguma rigidez.
- Elevada adesão inicial e rápida formação da resistência final.
- Muito baixa emissão, certificado EC1 PLUS R
- Fácil de usar e de aplicar, mesmo em circunstâncias adversas.
- Sem formação de bolhas no selante em aplicações de elevada temperatura e humidade.
- Boa resistência UV e condições atmosféricas
- Sem isocianatos, solventes, halogéneos nem ácidos
- Pode ser pintado com sistemas de base aquosa e vernizes e revestimentos industriais.

Aplicações
- Para utilização em aplicações de colagem estrutural elástica, em que seja necessária uma união rígida e forte.
- Colagem estrutural em construções sujeitas a vibração.
- Colagem estrutural elástica em aplicações automotivas: autocarros, comboios, camiões, caravanas, ...
- Juntas entre placas metálicas.

Embalagem
Cor: branco, preto
Embalagem: 290 ml cartucho, bolsa de 600 mL, outras embalagens sob pedido

Prazo de validade
12 meses na embalagem fechada, conservada em local fresco e seco, com temperaturas entre +5°C e +25°C.

Resistência química
Baixa resistência a solventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados. Boa resistência à água, solventes alifáticos, óleos minerais, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e substâncias alcalinas.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.

Soudaseal 270HS

Substratos
Substratos: todos os substratos comuns para colagem, madeira tratada, PVC, ...
Natureza: rígida, limpo, seco, sem pó, nem gordura.
Preparação da superfície: Superfícies porosas em aplicações com carga de água devem ser pré-tratadas com Primer 150. Todas as superfícies lisas podem ser tratadas com Soudal Surface Activator.
Soudaseal 270HS tem excelente aderência sobre a maioria dos substratos. Soudaseal 270HS foi testado nas seguintes superfícies metálicas: aço inoxidável, AlMgSi1, bronze, aço eletro-galvanizado, AlCuMg1, aço galvanizado a chama, AlMg3, aço ST1403. Soudaseal 270HS tem também uma boa aderência sobre plásticos: poliestireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, epóxi reforçado com fibra de vidro, poliéster. Quando se produz plásticos são regularmente utilizados agentes de libertação, auxiliares de processamento e agentes de proteção (como película de proteção). Estes devem ser removidos antes da colagem. Para uma ótima aderência, recomenda-se a utilização do Surface Activator. AVISO: a colagem de plásticos como PMMA (p.ex. vidro acrílico Plexi®), policarbonato (p.ex. Makrolon® ou Lexan®), em aplicações sujeitas a tensão, pode originar a quebra e fissuras nos substratos. O uso de Soudaseal 270HS não é recomendado nestas aplicações. Não tem aderência sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) e em substratos betuminosos. Recomendamos um teste de compatibilidade preliminar.

Dimensões da junta
A espessura ótima de colagem para este produto é de, pelo menos, 2 mm para obter o desempenho total das suas propriedades elásticas.

Método de aplicação
Método de aplicação: Com pistola aplicadora pneumática ou manual.
Limpeza: Limpar com White Spirit ou Soudal Surface Cleaner imediatamente após a utilização (antes da cura).
Acabamento: Com uma solução à base de água e sabão ou com Soudal Solução de Acabamento antes da formação de pele.
Reparação: Com o mesmo material

Recomendações de Saúde e de Segurança
Respeite as normas habituais de higiene no trabalho. Consulte o rótulo para mais informação.

Observações
- Soudaseal 270HS pode ser pintado com a maioria das tintas de base aquosa. Contudo, devido à enorme quantidade de tintas e vernizes disponíveis, recomendamos vivamente a realização de um teste de compatibilidade antes da aplicação.
- O tempo de secagem de tintas à base de resinas alquídicas pode aumentar.
- Soudaseal 270HS pode ser aplicado a uma enorme variedade de substratos. Uma vez que os substratos específicos, como plásticos, policarbonato, etc., podem variar de fabricante para fabricante, recomendamos um teste prévio de compatibilidade.
- Soudaseal 270HS não pode ser usado como selante de vidros.
- Soudaseal 270HS pode ser usado para colar pedra natural, mas não pode ser usado como selante de juntas neste tipo de superfície. Soudaseal 270HS pode ser usado apenas na parte de trás dos ladrilhos de pedra natural.
- Ao aplicar, não derrame nenhum selante na superfície dos materiais.
- Ao usar diferentes selantes de junta reactivos, o primeiro selante tem de estar completamente endurecido antes de aplicar o próximo.

Observação: Esta ficha de dados técnicos substitui as versões anteriores. As diretivas presentes nesta documentação são o resultado dos nossos ensaios e da nossa experiência, e são submetidas de boa-fé. Dada a diversidade de materiais e substratos existentes, e ao grande número de possíveis aplicações, que estão fora do nosso controle, não podemos aceitar qualquer responsabilidade pelos resultados obtidos. Uma vez que o projeto, a qualidade do substrato e as condições de aplicação estão fora do nosso controle, não são aceites quaisquer obrigações sob esta publicação. Em qualquer situação, recomendamos a realização de experiências preliminares. Soudal reserva-se o direito de modificar produtos sem aviso prévio.