

Soudaseal Mirror

Revision: 16.03.2019

Seite 1 von 3

Technische Daten

Basis	MS Polymer
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtung	Feuchtigkeitshärtend
Hautbildung* (23°C/50% R.F.)	Ca. 10 min
Aushärtungszeit * (23 °C/50 % RH)	2 mm/24St → 3 mm/24St
Härte**	50 ± 5 Shore A
Dichte**	1,62 g/ml
Rückstellvermögen (ISO 7389)**	> 75 %
Max. zulässige Gesamtverformung (ISO 11600)	± 20 %
Anfangshaftung	> 80 kg/m ²
Zugfestigkeit (ISO 37)**	1,90 N/mm ²
Elastizitätsmodul 100% (ISO 37)**	0,75 N/mm ²
Bruchdehnung (ISO 37)**	600 %
Verbrauch (*)	Ca. 7 m pro Kartusche (Einzelraupe mit Dreiecksdüse)
Temperaturbeständigkeit**	-40 °C → 90 °C
Verarbeitungstemperatur	5 °C → 35 °C
Schrumpf	< 2%

* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren. ** Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

Produktbeschreibung

Soudaseal Mirror ist ein qualitativ hochwertiger, neutraler und einkomponentiger Spiegelklebstoff auf Basis von MS Polymer mit einer sehr guten Anfangshaftung.

andere Spiegel muss die Kompatibilität getestet werden.

Lieferform

Farbe: grau
Verpackung: 290 ml Kartusche

Produkteigenschaften

- Schnelle Aushärtung
- Bleibt nach dem Aushärten elastisch und ist sehr langlebig
- Sehr geringe Emissionen, EC1 PLUS R zertifiziert
- Geruchsarm.
- Frei von Lösemitteln.
- Enthält keine Isocyanate und Silikone
- Keine Gefahr von Verfärbungen auf porösen Untergründen (Weichmacherwanderung).

Lagerstabilität

12 Monate bei ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C.

Chemikalienbeständigkeit

Hohe Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, mineralische Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Laugen. Schlechte Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und Chlorkohlenwasserstoffe.

Anwendung

- Spannungsfreie Verklebung von Spiegeln nach EN 1036-1 und EN 1036-2. Für

Untergründe

Untergründe: alle üblichen Bauuntergründe, Behandeltes Holz, PVC, Kunststoffe
Beschaffenheit: tragfähig, sauber, trocken,

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

Soudaseal Mirror

Revision: 16.03.2019

Seite 2 von 3

staub- und fettfrei.

Oberflächenvorbereitung: Poröse Oberflächen für Anwendungen unter Wasserlast sollten mit Primer 150 grundiert werden. Nicht poröse Oberflächen ggf. mit einem Soudal Aktivator oder Reiniger vorbehandeln (siehe Technisches Datenblatt).

Soudaseal Mirror hat eine exzellente Haftfestigkeit auf den meisten Untergründen. Soudaseal Mirror kann auch auf Naturstein verwendet werden. Nicht geeignet für PE, PP, PTFE (z. B. Teflon®), Bituminösen Substraten, Kupfer oder kupferhaltige Materialien wie Bronze und Messing. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Fugenabmessung

Min. Dicke: 3 mm

Verarbeitung

Vor dem Verkleben sollte die Rückseitenbeschichtung des Spiegels auf Beschädigungen (z.B. Kratzer) überprüft werden. Einen beschädigten Spiegel nicht verkleben. Bringen Sie Soudaseal Mirror mit der im Lieferumfang enthaltenen Düse mit Dreiecksausschnitt in senkrechten Raupen auf die Spiegelrückseite auf. Abhängig von Abmessungen und Gewicht der Spiegel sollte in gleichmäßigem Abstand von 10-20 cm eine Kleberaube aufgetragen werden. Verwenden Sie für die Anfangshaftung und zur Gewährleistung ausreichender Belüftung hinter dem Spiegel ein doppelseitiges Spiegel-Klebeband. Siehe auch 'Bemerkungen'. Bitte beachten Sie die Technische Richtlinie des Glaserhandwerks Nr. 11,5.Auflage 2014 'Spiegel-Handhabung und Montage'.

Verarbeitung: Mit Hand- oder Pressluft-Pistole.

Reinigung: Sofort nach der Verwendung mit Soudal Surface Cleaner oder Soudal Swipex reinigen

Glätten: Mit einer seifigen Lösung oder Soudal Glättmittel vor der Hautbildung.

Reparaturmöglichkeit: Mit dem gleichem Material

Sicherheitsempfehlungen

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebilde und im Sicherheitsdatenblatt.

Bemerkungen

- Aufgrund der verschiedenen Arten von Spiegeln wird dringend empfohlen, vorab Verträglichkeitstests durchzuführen.
- Aufgrund der geringen Anfangshaftung müssen die Spiegel während der Aushärtung abgestützt werden, bis der Klebstoff vollständig ausgehärtet ist. Wie lange dies dauert, hängt ab vom Gewicht und der Größe des Spiegels, der Temperatur, der relativen Luftfeuchtigkeit und der verwendeten Menge des Produkts.
- Um Probleme durch Kondensation zu vermeiden, wird von Spiegelherstellern und Soudal empfohlen, für ausreichende Belüftung auf der Spiegelrückseite zu sorgen. Als Richtwert sollten 3 mm Raum zwischen Oberfläche und Spiegel gelassen werden. Um dies zu erreichen, kann doppelseitiges Spiegelklebeband verwendet werden.
- Eine Belüftungsöffnung von mindestens 3 mm wird empfohlen, um das ordnungsgemäße Aushärten des Kleb-/Dichtstoffs zu gewährleisten. Eine vollständige Oberflächenverklebung geschieht auf eigenes Risiko des Anwenders.
- Verwenden Sie den Klebstoff bei großen Spiegeln immer in Kombination mit einem hochwertigen doppelseitigen Spiegel-Klebeband.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

Soudaseal Mirror

Revision: 16.03.2019

Seite 3 von 3

- Spiegel mit einem rückseitigen Splitterschutzfilm müssen mit einem Haftgrund vorbehandelt werden. Die beste Haftleistung auf solchen Arten von Schutzfilmen kann mit dem Soudal Surface Activator erreicht werden. Wenn Soudal Surface Activator nicht verwendet wird, kann der Schutzfilm möglicherweise versagen, sodass eine unsichere Situation entsteht.
- Bei Verwendung verschieden reaktiver Fugenmassen muss die erste Fugenmasse, vor Anwendung der nächsten, vollständig ausgehärtet sein.
- Soudaseal Mirror kann nicht als Dichtstoff für Fensterverglasungen verwendet werden.
- Nicht geeignet für die Verklebung von Aquarien.
- Nicht anwenden, wenn eine dauernde Wasserbelastung möglich ist.
- Es kann zu Verfärbungen aufgrund von Chemikalien, hohen Temperaturen oder UV-Strahlung kommen. Farbänderungen haben keine Auswirkungen auf die technischen Eigenschaften des Produkts.
- Vermeiden Sie Kontakt mit Bitumen, Teer oder sonstigen Materialien, die Weichmacher freisetzen, wie z. B. EPDM, Neopren oder Butyl, da dies zu Verfärbungen und Verlust der Haftkraft führen kann.

HINWEIS

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf Tests, Überwachung und Erfahrungswerten. Sie sind allgemeiner Natur und begründen keine Haftung. Es obliegt dem Anwender, mit eigenen Tests zu bestimmen, ob sich das Mittel für den vorgesehenen Anwendungszweck eignet.

Umweltklauseln**LEED Regelung**

Soudaseal Mirror erfüllt die Vorgaben von LEED. Emissionsarme Stoffe: Klebstoffe und Dichtstoffe. SCAQMD-Vorschrift 1168. Entspricht USGBC LEED 2009 Credit 4.1: Emissionsarme Materialien & VOC-Gehalt von Kleb- und Dichtstoffen.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.