

POLYFIBER

Stand: 15.03.2005

Seite 1 von 2

Technische Eigenschaften:

Basis	2-K- ungesättigtes, amin-beschleunigtes Polyesterharz
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtungssystem	Chemische Reaktion bei Raumtemperatur
Offene Zeit(*) (+20°C / 65% r.F.)	Ca. 5 Minuten
Durchhärtung(*) (+20°C / 65% r.F.)	Ca. 20 Minuten
Härte (DIN 53505)	75 Shore D
Dichte (DIN 53479)	1,86 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +115°C

(*) diese Werte können durch Umgebungsfaktoren, wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats variieren.

Produktbeschreibung:

POLYFIBER ist eine glasfaserverstärkte, zweikomponentige Spachtelmasse von hoher Qualität auf Polyesterharz-Basis. Geliefert mit Benzoyl-Peroxid-Härter.

Produkteigenschaften:

- Starke Haftung auf Metallen
- Schnelle Durchhärtung, kann schnell weiterbearbeitet werden

Anwendung:

- Reparieren von beschädigten Oberflächen wie Kratzer, Risse und Dellen in Metall, Holz oder Polyester
- Füllen von kleinen Löchern, Kratzern und Rissen an Fahrzeugen
- Reparieren von beschädigten Oberflächen an Schiffen, Surfbrettern usw.

Lieferform:

Farbe: hellgrau

Verpackung:

250 g Dose (12 pro Karton)

500 g Dose (12 pro Karton)

1 kg Dose (12 pro Karton)

1,5 kg Dose (6 pro Karton)

Haltbarkeit:

12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler (+5°C und +25°C) und trockener Lagerung. Anbruchgebände gut verschließen und kurzfristig verbrauchen.

Untergründe:

Alle Metalle, Holz und Polyester.

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Vorhandener Rost muss entfernt werden. Anschleifen verbessert die Haftung. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

Verarbeitung:

Anbringungsmethode: Die Mischung der beiden Komponenten erfolgt z.B. auf einer Platte mit einer kleinen Menge POLYFIBER und 2 bis 3% des mitgelieferten Benzoyl-Peroxid-Härters. Nur die Menge, die Sie in +/- 5 Minuten verarbeiten können sehr gut vermischen.

Die Mischung schnell und glatt mit einem Spachtel auftragen (falls notwendig in mehrere Schichten). Nach dem Auftragen ist POLYFIBER sofort schleifbar. Vor dem Lackieren ein Finish mit METAL PLASTIC Extra Fine auftragen.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

POLYFIBER

Stand: 15.03.2005

Seite 2 von 2

Verarbeitungstemperatur: +10°C bis + 25°C
Reinigung: mit PISTOLEN & SCHAUMREINIGER
oder Aceton vor Aushärtung, danach nur mechanisch
entfernbar
Reparaturmöglichkeit: mit POLYFIBER

Sicherheitsempfehlungen:

Die übliche Arbeitshygiene beachten.
Weitere Informationen zur Produktsicherheit und
Handhabung entnehmen Sie bitte den Hinweisen
auf dem Verkaufsgebilde.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Soudal Werk Leverkusen
Olof-Palme-Str. 13
D-51371 Leverkusen
Tel.: +49 214 6904-0
Fax: +49 214 690423
verkauf@soudal.com

www.soudal.com

Soudal Österreich
Hummelfeldstraße 13
A-4300 Sankt-Valentin
Tel.: +43 7435 59 065
Fax: +43 7435 59 087
mayr@soudal.com