

## Soudaseal 270HS

Revision: 16.03.2019

Seite 1 von 2

### Technische Daten

Basis	MS Polymer
Konsistenz	Standfeste Paste
Aushärtung	Feuchtigkeitshärtend
Hautbildung* (23°C/50% R.F.)	Ca. 5 min
Aushärtungszeit * (23 °C/50 % RH)	3 mm/24St → 4 mm/24St
Härte**	68 ± 5 Shore A
Dichte**	1,52 g/ml
Max. zulässige Gesamtverformung (ISO 11600)	± 20 %
Zugfestigkeit (ISO 37)**	2,80 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul 100% (ISO 37)**	2,00 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ISO 37)**	> 250 %
Temperaturbeständigkeit**	-40 °C → 90 °C
Verarbeitungstemperatur	5 °C → 35 °C

\* Diese Werte können je nach Umweltfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit oder Typ des Untergrunds variieren. \*\* Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

### Produktbeschreibung

Soudaseal 270HS ist ein qualitativ hochwertiger, neutraler, elastischer und einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff auf Basis von MS-Polymer.

### Produkteigenschaften

- Sehr gute Haftung auf den meisten Oberflächen, auch leicht feucht.
- Sehr gute mechanische Eigenschaften.
- Kombiniert eine hohe Endstärke mit einer Steifigkeit.
- Hohe Anfangshaftung und schnelles Erreichen der Endfestigkeit.
- Sehr geringe Emissionen, EC1 PLUS R zertifiziert
- Einfach zu verwenden und gut ausspritzbar, auch unter schwierigen Bedingungen.
- Keine Blasenbildung im Dichtstoff bei hohen Temperaturen oder Luftfeuchtigkeit.
- Hohe Wetter- und UV-Beständigkeit
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln, Halogen und Säuren
- Überstreichbar mit wasserbasierten Farben sowie industriellen Lacken und Anstrichen.

### Anwendung

- Strukturelle, elastische Verklebungen die eine hohe Endhaftung/kraft und gewisse Steifigkeit benötigen.
- Strukturelle Verklebungen für vibrierende Konstruktionen.
- Elastische Strukturverbindungen in der Kraftfahrzeugbranche: Busse, Züge, LKW, Wohnwagen, Schiffsbau, ...
- Anschlussfugen zwischen Metallplatten.

### Lieferform

Farbe: weiss, schwarz

Verpackung: 290 ml Kartusche, 600 ml Schlauchbeutel, weitere Verpackungsgrößen auf Anfrage

### Lagerstabilität

12 Monate bei ungeöffneter Verpackung an einem kühlen und trockenen Lagerort bei Temperaturen zwischen +5 °C und +25 °C.

### Chemikalienbeständigkeit

Schlechte Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und Chlorkohlenwasserstoffe. Hohe Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel,

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

## Soudaseal 270HS

Revision: 16.03.2019

Seite 2 von 2

mineralische Öle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Laugen.

### Untergründe

*Untergründe:* alle üblichen Untergründe zum Verkleben, Behandeltes Holz, PVC, ...

*Beschaffenheit:* tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei.

*Oberflächenvorbereitung:* Poröse Oberflächen für Anwendungen unter Wasserlast sollten mit Primer 150 grundiert werden. Alle glatten Oberflächen können mit dem Soudal Surface Activator behandelt werden.

Soudaseal 270HS hat eine exzellente Haftfestigkeit auf den meisten Untergründen. Soudaseal 270HS wurde auf folgenden Metalloberflächen getestet: rostfreier Stahl, AlMgSi1, Messing, verzinkter Stahl, AlCuMg1, feuerverzinkter Stahl, AlMg3, Stahl ST1403. Soudaseal 270HS hat ebenfalls eine gute Haftfestigkeit auf Kunststoffen: Styropor, Polykarbonat (Makrolon®), PVC, ABS, Polyamid, PMMA, Glasfaserverstärktes Epoxidharz, Polyester. Bei der Produktion von Kunststoffen kommen sehr häufig Trennmittel, Verarbeitungshilfsstoffe und andere schützende Mittel (z. B. Schutzfolien) zum Einsatz. Diese sind vor dem Kleben oder Abdichten zu entfernen. Für eine optimale Haftung wird die Verwendung des Surface Activator empfohlen. HINWEIS: Kleben von Kunststoffen wie PMMA (z. B. Plexi®-Glas), Polykarbonat (z. B. Makrolon® oder Lexan®), die unter Belastung stehen, kann dazu führen, dass sich Spannungsrisse oder Netzzrisse in diesen Substraten bilden. Für diese Anwendungen wird Soudaseal 270HS nicht empfohlen. Es gibt keine Haftung auf Untergründen aus PE, PP, PTFE (Teflon®) und bituminösen Substraten. Für alle Untergründe wird empfohlen, vor der Anwendung einen Haftungstest durchzuführen.

### Fugenabmessung

Die optimale Klebestärke für dieses Mittel beträgt mindestens 2 mm, damit die elastischen Eigenschaften vollständig zur Wirkung kommen können.

Hinweis: Dieses technische Datenblatt ersetzt alle vorherigen Versionen. Die Anweisungen in dieser Dokumentation basieren auf unseren Tests und Erfahrungen und wurden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Aufgrund der Vielzahl an verschiedenen Materialien und Untergründen sowie der vielen unterschiedlichen möglichen Anwendungen, die außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die erzielten Ergebnisse. Da die Konstruktion und die Beschaffenheit des Substrats und die Verarbeitungsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, übernehmen wir keinerlei Haftung für diese Publikation. In jedem Falle wird empfohlen, vor der Anwendung entsprechende Tests durchzuführen. Soudal behält sich das Recht vor, seine Produkte ohne vorherige Ankündigung zu modifizieren.

### Verarbeitung

*Verarbeitung:* Mit Hand- oder Pressluft-Pistole.

*Reinigung:* Sofort nach der Verwendung (vor dem Aushärten) mit Waschbenzin oder Soudal Surface Cleaner reinigen.

*Glätten:* Mit einer seifigen Lösung oder Soudal Glättmittel vor der Hautbildung.

*Reparaturmöglichkeit:* Mit dem gleichem Material

### Sicherheitsempfehlungen

Befolgen Sie die üblichen Vorschriften zur Arbeitshygiene. Weitere Informationen finden Sie auf dem Verpackungsgebilde.

### Bemerkungen

- Soudaseal 270HS ist mit den meisten wasserbasierten Farben überstreichbar. Aufgrund der Vielzahl an erhältlichen Farben und Lacken wird jedoch dringend empfohlen, vor der Anwendung einen Verträglichkeitstest durchzuführen.
- Die Trocknungsdauer von Farben auf Alkydharz-Basis kann sich erhöhen.
- Soudaseal 270HS kann auf einer Vielzahl von Untergründen angewendet werden. Weil bestimmte Untergründe wie z. B. Kunststoffe, Polykarbonat usw. je nach Hersteller unterschiedlich sein können, wird empfohlen, vorab einen Verträglichkeitstest durchzuführen.
- Soudaseal 270HS kann nicht als Dichtstoff für Fensterverglasungen verwendet werden.
- Soudaseal 270HS kann zum Verkleben von Naturstein verwendet werden, eignet sich auf dieser Oberfläche jedoch nicht als Fugendichtstoff. Soudaseal 270HS kann daher ausschließlich auf der Unterseite von Natursteinfliesen verwendet werden.
- Achten Sie bei der Verarbeitung darauf, dass die Oberflächen von Materialien nicht verschmutzt werden.
- Bei Verwendung verschieden reaktiver Fugenmassen muss die erste Fugenmasse, vor Anwendung der nächsten, vollständig ausgehärtet sein.